



ЦЕНТРИНФОРМ

Автоматизированный режим работы

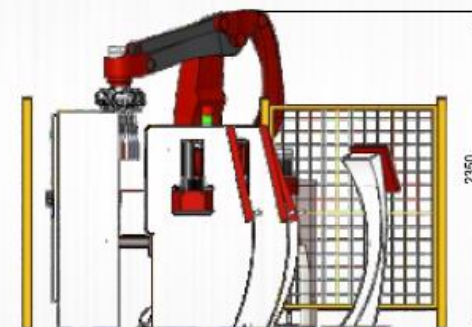
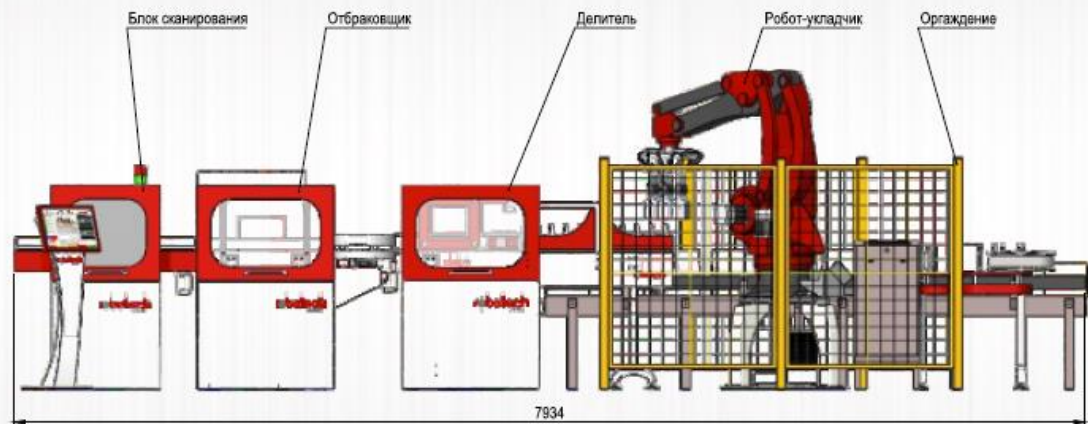
Данный режим обеспечивается автоматическим комплексом «СПУ-3» с программным решением «Master UTM PRO». Комплекс разработан совместно с российской компанией «Robotech Systems», элементы которого встраиваются непосредственно в производственную линию.

Состав оборудования:

- модуль машинного зрения;
- система выбраковки
- неверифицированных кодов;
- делитель потоков;
- промышленный робот-паллетайзер с устройством захвата;
- транспортёр, подающий короба;
- транспортёр готовой продукции;
- аппликатор торцевой наклейки;
- система управления комплексом;
- стойка для настройки и визуализации технологического процесса;
- поставка сопутствующего оборудования (датчики, крепления, кабеле-проводниковая продукция).



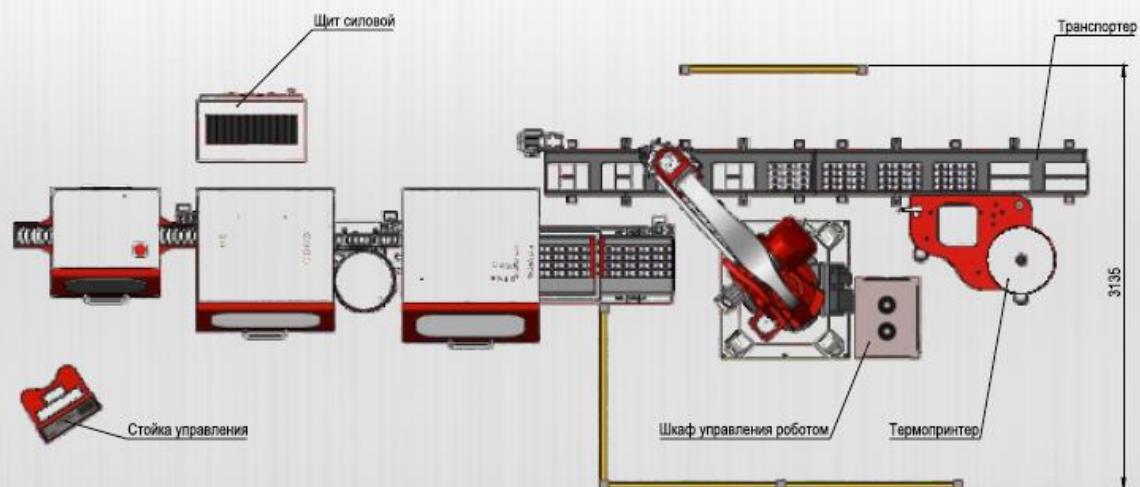
Общая схема элементов комплекса «СПУ-3»



Производительность комплекса «СПУ-3» составляет до 8 000 единиц продукции в час.

Суммарная мощность электрооборудования - 18кВт.

Результатом внедрения комплекса «СПУ-3» является автоматическое сканирование штрихкодов PDF-417, агрегирование штрихкодов коробов с автоматической синхронизацией с программным комплексом Master UTM производства компании АО«ЦентрИнформ».





ЦЕНТРИНФОРМ

Модули комплекса «СПУ-3».

1. Блок поточного сканирования – обеспечивает автоматическое считывание штрихкодов;
2. Блок отбраковки продукции – осуществляет изъятие продукции из потока, не прошедшую проверку на этапе считывания ш/к;
3. Делитель потоков – обеспечивает разделение одного потока на заданное количество потоков;
4. Робот укладчик «RP-35» - выполняет групповую укладку бутылок;
5. Термопринтер ТП-1 – выполняет печать и автоматическую наклейку агрегированного штрихового кода короба;
6. Стойка управления – осуществляет настройку и визуальный контроль работы системы.

Эскиз комплекса «СПУ-3».

